



FOODLUBE HI-POWER

Lebensmittelverträgliche, synthetische, hydraulische Kompressor- und Druckluftleitungs-Flüssigkeiten.
Auch für Niedertemperaturanwendungen geeignet - insbesondere Ketten und Getriebe, die in Lebensmittel-/Reinraumumgebungen arbeiten.

Viskositätsgrade: ISO VG 22, 32, 46, 68, 100

MERKMALE

- Allgemeiner Temperaturbereich -20°C bis 100°C
- Bis bei -50°C verwendbar, je nach Viskositätsgrad und Anwendung.
- L-CO; einzigartiges nachwirkungsarmes System zur Verbesserung der Kompressorleistung
- Hohe thermische Stabilität
- Formt weder Ablagerungen, Schlacke noch Firnis
- Schaumarm
- Frei von: Mineral-Kohlenwasserstoffen, aus Tieren gewonnenen Materialien, Nussölen oder genmodifizierten Bestandteilen.
- FDA Gruppe 21 CFR 178.3570
- Nach NSF H1 registriert - Foodlube Hi-Power 22 - 122180
 - Foodlube Hi-Power 32 - 122181
 - Foodlube Hi-Power 46 - 122182
 - Foodlube Hi-Power 68 - 122183
 - Foodlube Hi-Power 100 - 122184
- DIN V 10517

GEBRAUCHSANWEISUNG

- Für optimale Leistung vor dem Auffüllen mit ROCOL leeren und spülen.

Technische und Sicherheitsdatenblätter sind erhältlich bei:

Fax zurück-Service : +44 (0)113 232 2770
Website : www.rocol.com

Ausgabe 15796c: Jan. '04

1

ROCOL Lubricants

ROCOL House, Swillington, Leeds LS26 8BS, England.

Tel.: +44 (0)113 232 2600 Fax: +44 (0)113 232 2760

www.rocol.com

ROCOL ist ein nach BS EN ISO 9001 registriertes Unternehmen.

ROCOL ist ein Warenzeichen von ITW Inc.

Die Informationen in dieser Publikation basieren auf unserer Erfahrung und Berichten von Kunden. Es gibt viele Faktoren außerhalb unserer Kontrolle bzw. unseres Wissens, die sich auf die Verwendung und Leistung unserer Produkte auswirken, und aus diesem Grund werden sie ohne Gewähr zur Verfügung gestellt.

TECHNICAL DATA



FOODLUBE HI-POWER

Kundendienst : +44 (0)113 232 2700

TECHNISCHE DATEN (typische Werte)

Aussehen	Klare Flüssigkeit
Basistyp	Polyalphaolefin
Viskositäten bei 40°C	
Foodlube Hi-Power 22	22 cSt
Foodlube Hi-Power 32	32 cSt
Foodlube Hi-Power 46	46 cSt
Foodlube Hi-Power 68	68 cSt
Foodlube Hi-Power 100	100 cSt
Allgemeiner Temperaturbereich	-20°C bis 100°C
Erfüllt Leistungsanforderungen von:	
	Vickers M-2952-S
	Vickers I-268-S
	U.S. Steel 127
Extreme niedrige Temperaturen (Sich zur Besprechung spezifischer Anwendungen bitte an die Technische Abteilung wenden)	Bis bei -50°C verwendbar, je nach Viskositätsgrad und Anwendung.
Lagerung	Die Lagertemperatur sollte auf 1 bis 40°C geregelt sein.
Packungsgrößen	5 Liter, 20 Liter, 200 Liter

Ausgabe 15796c: Jan. '04

2

ROCOL Lubricants

ROCOL House, Swillington, Leeds LS26 8BS, England.

Tel.: +44 (0)113 232 2600 Fax: +44 (0)113 232 2760

www.ocol.com

ROCOL ist ein nach BS EN ISO 9001 registriertes Unternehmen.

ROCOL ist ein Warenzeichen von ITW Inc.

Die Informationen in dieser Publikation basieren auf unserer Erfahrung und Berichten von Kunden.
Es gibt viele Faktoren außerhalb unserer Kontrolle bzw. unseres Wissens, die sich auf die Verwendung und Leistung
unserer Produkte auswirken, und aus diesem Grund werden sie ohne Gewähr zur Verfügung gestellt.

TECHNICAL DATA